

Kryteria Techniczne nr 28/96 wyd. 8

Reduktory średniego ciśnienia. Wymagania i badania

***Konferencja uzgodnieniowa dot. reduktorów
średniego ciśnienia***

Kraków, 5.11.2013r.

Plan prezentacji

- Rola Kryteriów Technicznych nr 28/96
- Rola Kryteriów Technicznych i Aprobatach Technicznych
- Prace nad kolejnym wydaniem KT 28/96
- Zmiany w KT 28/96
- Zmiany wymagające uzupełnienia badań typu
- Okres przejściowy dla nowego wydania KT 28/96
- Korzyści z certyfikacji na znak bezpieczeństwa i jakości
- Istotne różnice pomiędzy wymaganiami Kryteriów Technicznych 28/96 wyd. 8, a projektem Zaleceń Aprobacyjnych nr 122
- Systemy oceny zgodności dot. Aprobatach Technicznych

Rola Kryteriów Technicznych 28/96

- KT 28/96 zostały opracowane w 1996 i służyły jako podstawa do obowiązkowej certyfikacji na znak bezpieczeństwa i jakości. W wymaganiach KT 28/96 zawarte były wymagania z normy PN-M 34511 : 1994 „Gazociągi i instalacje gazownicze. Reduktory o przepustowości do 60 m³/h na ciśnienie średnie. Wymagania i badania” Kryteria Techniczne zawierały ostrzejsze wymagania niż Polska Norma, zapewniające spełnienie przepisów prawnych oraz bezpieczeństwo użytkowania i do tej pory cieszą się dużym uznaniem odbiorców i użytkowników reduktorów.
- Od roku 2004r. KT 28/96 wspomagały certyfikację obowiązkową na znak budowlany, a także były podstawą certyfikacji dobrowolnej na znak bezpieczeństwa i jakości. W związku ze zmianami w warunkach technicznych dotyczących instalacji i sieci gazowych norma PN-M 34511: 1994 stawała się nieaktualna, a KT 28/96 podlegały aktualizacji, a więc tym bardziej rola Kryteriów Technicznych była ważna w certyfikacji reduktorów i na certyfikatach zgodności przywoływane były zarówno : PN-M 34511 jak i KT 28/96.
- Kryteria Techniczne nie mogą być dłużej stosowane w certyfikacji obowiązkowej, ponieważ **specyfikacjami technicznymi są polskie normy lub aprobaty techniczne**. Obecnie więc Kryteria Techniczne nie są umieszczane na certyfikatach zgodności i są podstawą **tylko certyfikacji dobrowolnej**.

Rola Kryteriów Technicznych oraz Aprobat Technicznych

Kryteria Techniczne służą do **dobrowolnej certyfikacji** na znak bezpieczeństwa i jakości i stanowią wymagania Instytutu Nafty i Gazu.

Opracowywane są zgodnie z procedurą Biura Certyfikacji INiG, ustanawiane są przez Komitet Techniczny ds. Certyfikacji oraz zatwierdzone przez Dyrektora Instytutu. Członkowie Komitetu Technicznego powoływani są w taki sposób, aby zapewnić równowagę stron.

Aprobaty Techniczne (wydane na podstawie Zaleceń Aprobacyjnych) są podstawą do **obowiązkowej oceny zgodności** zgodnie z „Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 198/2004, poz. 2041).

Prace nad wydaniem 7 i 8 KT-28/96

- W sierpniu 2012 roku Komitet Techniczny ds. Certyfikacji INiG rozpoczął prace nad kolejnym wydaniem KT 28/96 i w listopadzie 2012 r. zostało ustanowione przez Komitet Techniczny ds. Certyfikacji wydanie 7 KT 28/96. (nie zostało ogłoszone do stosowania)
- W związku z pracami nad Zalecenia Aprobacyjnymi, które opierały się na Kryteriach Technicznych 28/96 wyd. 7 po konsultacjach z producentami podjęta została decyzja o kolejnej zmianie w KT 28/96 i w wyniku dalszych prac w dniu 17.10.2013r. Zostało ustanowione przez Komitet Techniczny ds. Certyfikacji oraz zatwierdzone przez Panią Dyrektor Marię Ciechanowską kolejne wydanie – 8 Kryteriów Technicznych

Zmiany w KT 28/96 wyd. 8 w stosunku do wyd. 6

- Zaktualizowano przepisy prawne
- Zaktualizowano wykaz stosowanych Polskich Norm z uwzględnieniem aktualnych wydań tych norm
- Umieszczono w wykazie dokumentów związanych ST-IGG-1402 : 2010 dot. kodów kreskowych dla reduktorów
- Ujednolicono określenia wg PN-EN 334
- Punkt. 2.2. Materiały – rozszerzono zakres norm dla membran i uszczelnień : PN-EN 549:2000, PN-EN 682:2004+A1:2006 lub PN-EN 13787:2009.
- Punkt 2.3. Wymiary, dopisano :
„Grubość ścianek między przestrzenią gazową, a atmosferą powinna wynosić co najmniej 1 mm”
- Punkt 2.4 Przyłącza instalacyjne – pominięto przyłącza kołnierzowe

Zmiany w KT 28/96 wyd. 8 w stosunku do wyd. 6 - c.d.

- **Punkt 2.7 Ciśnienie wyjściowe** - dodano zapis „przy czym dopuszcza się mniejszy strumień objętości gazu przy ciśnieniu wejściowym mniejszym od 0,05 MPa”. (w wydaniu 7 KT 28/96 było : 0,03 MPa)

- **Punkt 2.11 Trwałość** - zmiana min. deklarowanej temperatury pracy :
było – nie wyższej niż -10 st. C ,
jest - nie wyższej niż -30 st. C,

zatem zakres klas temperaturowych został ustalony na T3 (-30 st C ÷ + 60 st C) lub T4 (-40stC ÷ +60stC).

- **Punkt 2.12 Znakowanie**

$$Q_{\max,pe} = Q_{\text{nom}}, \text{ przy czym } p_e \leq 50 \text{ kPa}$$

w przypadku znakowania kodem kreskowym powinien on być zgodny z ST-IGG-1402 : 2010

Zmiany w KT 28/96 wyd. 8 w stosunku do wyd. 6- c.d.

- 2.14. Pakowanie – „Reduktory powinny być pakowane indywidualnie w sposób uniemożliwiający ich **uszkodzenie podczas transportu do odbiorcy finalnego** zgodnie z zaleceniami producenta. Króćce przyłączeniowe reduktora powinny być na czas transportu zabezpieczone przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami.
- 3.2. Program badań :
 - *Dodano punkt „Przyłącza instalacyjne” (badanie wg dodanego punktu 3.3.4. Sprawdzenie przyłączy instalacyjnych) a usunięto punkt „Wytrzymałość”*
 - *Określono częstotliwość badań niepełnych (przez producenta) jako punkty 5 – 9 – 100 %, a 3, 4, 10 wg ZKP producenta*
- W punktach 3.3.5. Sprawdzenie szczelności zewnętrznej oraz 3.3.6. Sprawdzenie szczelności wewnętrznej i ciśnienia zamknięcia dopuszcza się metody alternatywne w toku produkcji, a w p. 3.3.7 Sprawdzenie ciśnienia wyjściowego - inne punkty charakterystyki.
- Punkt 3.3.12. Sprawdzenie znakowania „Znakowanie należy uznać za trwałe, jeżeli po badaniach wg PN-EN 1359:2004+A1:2006, 8.3.2 i 8.3.3 jest czytelne.”

Zmiany wymagające uzupełnienia badań w stosunku do wydania 6 KT.

- **Punkt 3.3.4. Sprawdzenie przyłączy instalacyjnych**

Sprawdzenie polega na zainstalowaniu reduktora wg zaleceń producenta i sprawdzeniu szczelności połączeń wg PN-EN 1775: 2009, 6.6.

- **3.3.12. Sprawdzenie znakowania**

Sprawdzenie znakowania polega na stwierdzeniu kompletności i czytelności. Znakowanie należy uznać za trwałe, jeżeli po badaniach wg PN-EN 1359:2004+A1:2006, 8.3.2 i 8.3.3 jest czytelne.

Okres przejściowy dla KT 28/96 wyd. 6 i 8

Okres przejściowy ustalony zostaje do końca lutego 2014r. Z dniem 1.03.2014r. certyfikaty potwierdzające zgodność z KT 28/96 wyd. 6 utracą ważność.

Korzyści z certyfikacji na znak bezpieczeństwa i jakości na podstawie KT 28/96 :

- *Korzystanie z uznanego na rynku znaku bezpieczeństwa i jakości Instytutu Nafty i Gazu,*
- *Potwierdzenie **certyfikatem** spełnienia wymagań zawartych w KT 28/96, które są ostrzejsze niż w Zaleceniach Aprobacyjnych,*
- ***Stały nadzór strony trzeciej – Instytutu Nafty i Gazu - nad produkcją w zakładzie producenta.***

Istotne różnice pomiędzy wymaganiami Kryteriów Technicznych 28/96 wyd. 8, a projektem Zaleceń Aprobacyjnych nr 122 (Aprobat Technicznych)

Filozofią Kryteriów Technicznych jest, aby zawierały ostrzejsze lub dodatkowe wymagania niż zawarte w obowiązkowych specyfikacjach technicznych (Zaleceniach Aprobacyjnych lub Polskich Normach)

W przypadku reduktorów średniego ciśnienia takimi wymaganiami są:

- 1. Wymiary** „Grubość ścianek między przestrzenią gazową, a atmosferą powinna wynosić co najmniej 1 mm”
- 2. Sprawdzenie znakowania** „Sprawdzenie znakowania polega na stwierdzeniu kompletności i czytelności. Znakowanie należy uznać za trwałe, jeżeli po badaniach wg PN-EN 1359:2004+A1:2006, 8.3.2 i 8.3.3 jest czytelne”.
- 3. Klasy temperaturowe** T3 (-30 st C ÷ + 60 st C) lub T4 (-40stC ÷ +60stC), czyli deklarowana temperatura pracy ma być nie wyższa niż -30 st C.

Systemy oceny zgodności dot. Aprobát Technicznych wydanych na podstawie Zaleceń Aprobacyjnych nr 122

System 3 (obowiązkowy)

Deklarowanie zgodności wyrobu przez producenta na podstawie :

- *wstępnego badania typu przeprowadzonego przez **akredytowane laboratorium** (na zgodność z Aprobatą Techniczną),*
- *zakładowej kontroli produkcji.*

Uwaga : W systemie tym jednostka akredytowana nie przeprowadza inspekcji czyli nie sprawuje nadzoru nad produkcją oraz **nie wydaje certyfikatu.**

Systemy oceny zgodności – c.d.

Ocena zgodności oparta na Systemie 1 (dobrowolna)

Certyfikacja zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie :

➤ **Zadania producenta :**

- *zakładowej kontroli produkcji,*
- *uzupełniających badań w zakładzie produkcyjnym.*

➤ **Zadania akredytowanej jednostki :**

- *wstępnego badania typu (na zgodność z AT),*
- *wstępnej inspekcji zakładu i ZKP,*
- **ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji ZKP.**

Instytut Nafty i Gazu jako jednostka akredytowana przeprowadza inspekcje ZKP raz do roku czyli sprawuje nadzór nad produkcją oraz **wydaje certyfikat zgodności** na okres ważności Aprobaty Technicznej.

Dziękuję za uwagę

Opracowała :

Kierownik Biura Certyfikacji INiG

mgr inż. Magdalena Swat

www.inig.pl